挂网招标设备功能及参数需求

|  |  |
| --- | --- |
| 设备名称 | 高频电刀 |
| 采购数量 | 1台 |
| 设备用途 | 切割、切凝、凝血、消融等 |
| 设备主要配置 | 台车 主机 负极板连接线 脚踏开关 |
| 采购所需技术参数 | 1. 频率：单级工作频率：4.0MHz 双极工作频率：1.71 MHz 2. 工作模式：  * 切割模式 * 切凝模式 * 凝血模式 * 消融模式 * 双极切割、电凝模式  1. 功能及功率输出表：  |  |  |  | | --- | --- | --- | | 模式 | 频率（HZ） | 阻抗500Ω时，功率输出（W） | | 切割 | 4.0M | 100 | | 切凝 | 4.0M | 80 | | 凝血 | 4.0M | 60 | | 消融 | 4.0M | 65 | | 双极切割 | 1.71M | 75 | | 双极凝血 | 1.71M | 45 |  1. 输入功率：300VA 2. 供电电源：交流220V±22V；50Hz±1Hz 3. 输出功率：单级最大100W；双极最大75W 4. 操作方式：脚踏开关、手笔控制 5. **\***手柄：可连接Φ1.58 6. **\***中性极板：可重复使用，节约后期成本 7. **\***安全性：采用最先进的定向射频电波发射技术，无电流通过人体，不会产生电灼伤的可能，为医院免去医疗事故的隐患。 8. 内设自我保护装置及系统自检和报警装置。 9. 当供电电电压在规定范围内变化时，不影响设备功能。 10. 按照国际电器委员会标准设计和制造。   14要求整机质保不低于3年 |
| 科室签名 |  |

职能科室：（章）